

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Кран испытан воздухом в водной среде на герметичность и плотность пробным давлением 2,4 МПа.

Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовой с фланцем (11Б186к) соответствует ТУ РБ 400058578.010-2001 и признан годным для эксплуатации.

" " 1 АПП 2022 202 г.



Почтовый адрес изготовителя:
246007, Республика Беларусь, г. Гомель,
Тролейбусный проезд, 4
www.vipra.by e-mail: vipra@lut.by
т/ф (+375 232) 357-224
т/ф (+375 232) 357-232
т. (+375 232) 357-231

Официальный дилер в РФ:
ООО «ТД БАК»
241035, г. Брянск, ул. Литейная, 3
т. 8-107(4832)588-105
ф. 8-107(4832)588-104

Производственное унитарное предприятие «Випра»
Общественного объединения «Белорусское Общество Глухих»



Кран пробковый трехходовой 11Б186к (аналог 11Б386к)
DN15 PN 1,6 МПа
Паспорт
КПТ 3.05.00-01



1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и проверки показаний рабочего манометра с помощью контрольного манометра, присоединённого к фланцу.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Номинальный диаметр – DN15.
- 2.2 Давление номинальное - 1,6 МПа
- 2.3 Рабочая среда - вода, пар, воздух, масло и нефть.
- 2.4 Температура рабочей среды – от 0 до +150 °С.
- 2.5 Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544 – А.
- 2.6 Климатическое исполнение УХЛ4 ГОСТ 15150.
- 2.7 Масса, не более – 0,2 кг.
- 2.8 Краны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 Кран в сборе - 1шт.
- 3.2 Паспорт, объединенный с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия – 2 шт. на одно упаковочное место.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1 Кран состоит из корпуса 1, пробки 2, шайбы 3, прокладки 4, гайки 5, шайбы 6, ручки 7 (рис.1).
 - 4.2 Основные детали крана - корпус и пробка изготовлены из сплава ЛД40Сл ГОСТ 17711.
 - 4.3 Сопрягаемые поверхности корпуса и пробки притерты и смазаны смазкой Янтарь (М) ТУ 0254-004-05766706-2000. Допускается использовать смазку других марок по свойствам не уступающим указанной.
 - 4.4 Корпус крана имеет две присоединительные муфты, фланец и сливное отверстие, а пробка – проход Г-образной формы, в связи, с чем поток рабочей среды в зависимости от положения пробки будет направляться в рабочий манометр из магистрали и в контрольный манометр.
- Положение пробки определяется по Г-образной риске на торце пробки (А).

5 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Монтаж крана должен производить специалист при отсутствии давления в магистрали. Недопустимо применение чрезмерных усилий при монтаже крана, а также использование трубных (газовых) ключей.
- 5.2 Пробка крана должна плавно поворачиваться с крутящим моментом не более 5 Н·м.
- 5.3 Для исключения возможного заклинивания пробки 2 в корпусе 1 при длительном хранении необходимо ослабить гайку 5, повернуть несколько раз пробку, затем подтянуть гайку, обеспечить герметичность соединения пробки с корпусом.
- 5.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления подачи рабочей среды.

Рисунок 1 – Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1 Не допускается демонтаж крана при наличии давления в системе.
- 6.2 Не рекомендуется установка крана на среды содержащие абразивные компоненты.
- 6.3 К обслуживанию кранов допускаются персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности согласно Требованиям безопасности по техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ГОСТ 12.2.063.

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие крана ТУ РБ 400058578.010-2001 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня продажи.
- 7.3 Гарантийная наработка – не менее 320 циклов.
- 7.4 Установленный срок службы – 5 лет.
- 7.5 Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях:
 - несоответствие условиям транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания установленным требованиям;
 - использование изделия не по назначению;
 - истечение гарантийного срока.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 8.1 Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов 2С ГОСТ 15150.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1 Кран утилизируется как лом.
Общая масса лагуны ЛЦ40Сд ГОСТ17711 (корпус, пробка) составляет 0,17 кг.

10 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 10.1 Консервация крана обеспечивается при сборке.
- 10.2 Срок защиты без переконсервации – 3 года.

11 СЕРТИФИКАТЫ

Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 006.01 00105
действительна по 11.04.2026 г.

5.5 Перед началом эксплуатации рекомендуется произвести продув трубопровода, что позволит устранить нежелательные элементы (окисина, грязь).

5.6 Рабочее положение и направление подачи рабочей среды - по направлению стрелки, указанной на фланце корпуса крана. Монтаж крана производится присоединением одного муфтового конца крана к магистральной, а другого - к манометру.

5.7 Муфтовые соединения должны выполняться с использованием уплотнительных материалов (льняной пряди или фторопластовых Уплотнительных Материалов).

ВНИМАНИЕ! ПРИМЕНЕНИЕ СЛИШКОМ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАЗРУШЕНИЮ КРАНА.

- 5.8 Управление крана - ручное.
- 5.9 Кран не должен получать нагрузок от трубопровода (ГОСТ12.2.063). Изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации – не допустимы!
- 5.10 Недопустима эксплуатация крана в системах с вероятными резкими перепадами давления (гидроударами).
- 5.11 Необходимо периодически проверять работоспособность крана, открывая и закрывая его, что бы предотвратить «прикипание» пробки к корпусу.
Для надежной работы затвора следует регулярно проверять наличие смазки в кране и по мере необходимости, но не реже 1 раза в 6 месяцев, проводить замену смазки.

